

2022年度 商談会

「東京都企業商談会」

7月8日(金)参加発注企業

対面式面談: 20社

開催場所: 西日本総合展示場 新館
「西日本総合技術イノベーション2022」会場内
(北九州市小倉北区浅野3-8-1)

1 愛知産業株式会社			
所在地	〒140-0011 東京都品川区東大井2-6-8		
資本金	8,600万円	従業員	150名
発注項目	①精密加工 ②樹脂関連 ③セラミック加工		
発注時期	①②③未定		
加工内容	①精密加工 製作品は毎回変わる ②製作品によって加工方法もかわる ③製作品によって加工方法もかわる		
必要設備	①②横型・縦型マシニング、旋盤等		
材質・材料・サイズ	①アルミ・SUS・鉄・銅・真鍮など多数 ②バイク、ビーク、ゴム等 ③アルミナ等		
数量・金額	①小ロット多品種 ②③小ロット		
面談条件および要求事項	小ロット多品種・価格・毎回ではないが短納期対応できること		

2 株式会社有我工業所			
所在地	〒174-0063 東京都板橋区前野町3-53-12		
資本金	2,000万円	従業員	20名
発注項目	産業用照明装置用板金部品 照明装置用ミラー、レンズ及びそのコーティング 金属3Dプリンター造形部品2次加工(マシニングセンタ等) 金属3D造形部品の拡販協力		
発注時期	1~3回/年程度		
加工内容	板金加工は1~2mmのアルミ板穴、曲げ加工になります。 ミラー加工はプレス、レンズは研磨になります。 コーティングは真空蒸着による多層膜です。 3Dプリンター2次加工は、SUS、チタン合金などで出来た サポート材の除去になります。		
必要設備	タレットパンチ、レーザー加工機、ペンディングマシン 機械加工機、真空蒸着装置、等		
材質・材料・サイズ			
数量・金額			
面談条件および要求事項	金属3Dプリンター造形部品の新用途開発など、新規事業でご協力いただける企業様と交流できますと幸いです。		

3 磯上歯車工業株式会社			
所在地	〒143-0023 東京都大田区山王4-1-5		
資本金	3,500万円	従業員	62名
発注項目	シャフト		
発注時期			
加工内容	旋盤		
必要設備	自動盤		
材質・材料・サイズ	S45C		
数量・金額			
面談条件および要求事項	納期、仕事の丁寧さ		

4 株式会社オージ			
所在地	〒115-0043 東京都北区神谷1-1-1		
資本金	3,000万円	従業員	56名
発注項目	①発電素子 ②エポキシ樹脂 ③タブレット用アプリ開発		
発注時期	①③直近 ②未定		
加工内容	①弊社製品「降車合図装置」の押ボタン(バス車内「とまります」ボタン)を無線化するにあたり、メンテナンス性を考慮し電池レスでの無線通信を実現したい。 ②弊社製品「ステップライト」の防水加工に使用しているエポキシ樹脂の代替材料を検討している現在、常温硬化させているため完全硬化させるまでに時間がかかっている。 ③弊社製品「デジタル行先表示器」に表示させるデータを、自社専用ソフト(Windows)で作成している。行先表示器		
面談条件および要求事項	①ボタンを押すことで発電し、その電力で無線通信を行う。無線部分は自社開発も可能、発電素子を弊社製品に組み込む部品として購入したい。 ②常温硬化型でない場合は、加熱設備の導入も視野に入れて検討を進めたい。 製品に求められる要件に対して、樹脂材料のカスタム(配合比の調整など)ができることが条件。 ③行先表示器の制御プログラムは自社開発しているが、タブレット端末用アプリの開発経験がない。機能追加、メンテナンスを自社で行えるよう技術指導していただけることが望ましい。		

5 有限会社オクギ製作所			
所在地	〒203-0042 東京都東久留米市八幡町3-14-2		
資本金	500万円	従業員	6名
発注項目	①半導体精密部品 ②精密部品加工		
発注時期	①②未定		
加工内容	①エッチング加工 ②マシニング等の精密加工		
必要設備	①エッチング加工設備 ②マシニング等の切削加工機、小径の穴加工		
材質・材料・サイズ	①BeCu 15×5以下 ②SUS、銅、Al合金 50×50以下		
数量・金額	①1000程度以下②10個以下		
面談条件および要求事項	①ワイヤーカット放電加工で部品の一部を加工するので、その前処理などが可能な企業 ②部品の形状加工、およびワイヤーカット用のスタート穴加工		

6 株式会社関東製作所			
所在地	〒135-0004 東京都江東区森下5丁目18番13号		
資本金	6,985万円	従業員	124名
発注項目	①金型メンテナンス ②射出成形 ③三次元測定 / 金型部品加工		
発注時期	①②③未定		
加工内容	①NC加工、ワイヤー加工、仕上、磨き ②成形委託 ③金型部品測定・樹脂製品測定/金型部品の研磨		
必要設備	①ホイスト 5TON以上 ②射出成形機 ③三次元測定機(接触式) / 平面研削盤		
材質・材料・サイズ	①S50C NAK ②350ton以下 ③□300mm程度 / 小物~大物(□50mm~□300)		
数量・金額			
面談条件および要求事項	③微い測定ができることと良い。		

7 岐阜精器工業株式会社			
所在地	〒143-0024 東京都大田区中央8-45-6		
資本金	3,000万円	従業員	2名
発注項目	①シャフト ②ケース ③プレート		
発注時期	①直近 ②③未定		
加工内容	①旋盤加工 ②③プレス加工 絞り加工		
必要設備	①NC旋盤・汎用旋盤 ②プレス加工機 順送 ③単発プレス加工		
材質・材料・サイズ	①真鍮 およびステンレス φ3~φ40 ②SPCC T1.0 φ5~φ55程度 ③SUS 300×300×T=1		
数量・金額	①100個程度 ②2万/月 ③1000個程度		
面談条件および要求事項	①試作から対応いただきたい。 ②③金型の設計製作から製品生産までお願いできることが希望		

8 株式会社 昭和製作所			
所在地	〒143-0015 東京都大田区大森西2-17-8		
資本金	2,500万円	従業員	38名
発注項目	①部品・治具等 ②研磨(部品) ③丸物研磨(ピン)		
発注時期	①②③未定		
加工内容	①丸物角物大型加工 ②円筒研磨、プロファイル研磨 ③センターレス研磨		
必要設備	①大型工作機械(旋盤・NC旋盤・フライス・マシニング・ワイヤー・平研含む) ②円筒研磨・プロファイル研磨 ③センターレス研磨機		
材質・材料・サイズ	①鉄鋼・非鉄・チタン・耐熱合金 丸物φ400~、角物1000以上×500以上×400以上 ②鉄鋼・非鉄・チタン・耐熱合金 φ12~φ26×L130~230 φ130×L20 ③鉄鋼・耐熱合金 φ8~20mm L~400mm		
数量・金額	①1個~ ②20~100個程/ロット ③100~500個/ロット		
面談条件および要求事項	①JISQ9100、ISO9001 ②粗加工~仕上げ加工(公差千分台) JISQ9100、ISO9001 ③粗加工~仕上げ加工		

9 株式会社シンプル東京			
所在地	〒188-0011 東京都西東京市田無町2-14-12-504		
資本金	1,000万円	従業員	4名
発注項目	フライホイール GPSシステム ネオジム磁石 その他パーツ		
発注時期	9月~10月		
加工内容	オリジナル加工		
必要設備			
材質・材料・サイズ			
数量・金額			
面談条件および要求事項	納期厳守		

10 株式会社菅沼製作所			
所在地	〒143-0016 東京都大田区大森北1-5-1 JRE大森駅東口ビル4階		
資本金	9,600万円	従業員	84名
発注項目	①電車線用支持物 ②電車線用架線金具 ③信通電力用金具		
発注時期	①②③未定		
加工内容	①鋼材加工品 ②鋳造 ③樹脂成型		
必要設備	①プレス、旋盤、フライス、ボール盤、ベンダー等 ②鋳造設備 ③成型設備		
材質・材料・サイズ	①鉄 ②アルミ青銅 ③ナイロン、ポリカーボネート等		
数量・金額	(数量)①②③受注量による		
面談条件および要求事項	①短納期、小ロット対応 ②③短納期		

11 セールスワン株式会社			
所在地	〒108-0023 東京都港区芝浦三丁目14番5号		
資本金	1,400万円	従業員	6名
発注項目	①ICタグ ②ICタグ ③IoT機器やRFID装置		
発注時期	①②③直近		
加工内容	①金属やステンレス加工 ②アクリル加工 ③アンテナの加工		
必要設備	①②刻印装置		
材質・材料・サイズ	①金属やステンレス 3-6cm ②アクリル加工 3-6cm ③金属、ステンレス、アクリル		
数量・金額	①②10,000個 ③10個		
面談条件および要求事項	①ICチップに合わせたサイズ、金属やステンレスを加工する技術 ②ICチップに合わせたサイズ、アクリルを加工する技術 ③アンテナやリーダーライターを内包する、ボックスの製造する技術		

12 株式会社 泰信製作所			
所在地	〒140-0013 東京都品川区南大井3-2-9		
資本金	1,000万円	従業員	12名
発注項目	精密板金加工品		
発注時期	未定		
加工内容	機密部品につき、個別対応願います。		
必要設備	ベンダー、プレス機、溶接機、レーザー加工機、ワイヤー放電加工機、旋盤、フライス、3D (CATIA)等		
材質・材料・サイズ	鉄・アルミ・ステンレス等 手のひらサイズ		
数量・金額	1個～100個		
面談条件 および 要求事項	検査成績書、ミルシート必須です。少量多品種を短納期でご対応いただきたいです。		

13 大日精機株式会社			
所在地	〒146-0082 東京都大田区池上5-28-1		
資本金	1,000万円	従業員	7名
発注項目	①研究開発部品 ②研究開発部品 ③パンチ、ダイ		
発注時期	①②③未定		
加工内容	①マシニング加工 ②NC旋盤、円筒研削加工 ③NC旋盤、円筒プロファイル研削加工		
必要設備	①マシニングセンター ②NC旋盤、円筒研削 ③NC旋盤、マシニングセンタ、円筒プロファイル研削加工		
材質・材料・サイズ	①アルミ、ステンレス、鉄材 手の平サイズ～□500程度 ②アルミ、ステンレス、鉄材 φ150以上 ③SKD11、SKH51、NAK55		
数量・金額	①②1～10個程度 ③1個		
面談条件 および 要求事項	①②見積回答が早い企業様歓迎 ③ラップ仕上げが必要となります。		

14 翼工業株式会社			
所在地	〒116-0003 東京都荒川区南千住3-11-3		
資本金	3,782万円	従業員	58名
発注項目	①製造設備 ②指かけ金具 ③梱包資材		
発注時期	①②③未定		
加工内容	①溶接、組立等 ②曲げ、切削、研磨、メッキ ③真空成型		
必要設備	①NC旋盤等 ②NC旋盤 メッキ設備等 ③真空成型機		
材質・材料・サイズ	①鉄、真鍮、銅等 5M-10M ②真鍮 ニッケルクロームメッキ 3cm～10cm ③PET PVC 10cm～30cm		
数量・金額	①10～20台 ②100～500個 ③1,000～10,000個		
面談条件 および 要求事項	①ガラス製注射筒の製造設備の中でガラスを加熱して形状を成型していく、成型加工機が老朽化しており設備の更新を検討しています。 ②ガラス注射筒に接続して片手で内筒を押し出すことができるようにする円環または半円環状の治具です。 ③既存の梱包資材の値上がりが大きく、ガラス注射器の梱包資材の見直しを検討しています。		

15 株式会社テイルーイノベーションズ			
所在地	〒170-0013 東京都豊島区東池袋1丁目34番5号 いちご東池袋ビル6階		
資本金	200万円	従業員	4名
発注項目	①CNC加工 ②板金加工 ③PCB製造		
発注時期	①②③未定		
加工内容	①アルミ削り出し ②曲げ、彫り、穴あけ ③PCB基盤製造		
必要設備	①CNC機器 ②NC工作機		
材質・材料・サイズ	①②アルミ ③PCB		
数量・金額	①②③各1,000台		
面談条件 および 要求事項	①②③相談		

16 東阪電子機器株式会社			
所在地	〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿1-3-1 朝日生命ビル7F		
資本金	10,000万円	従業員	43名
発注項目	①基板製造 & 検査 ②自社製品製造 & 検査		
発注時期	①②直近		
加工内容	①基板実装及び検査 ②現在開発中の為、未決定		
必要設備	①②実装機、半田検査装置		
材質・材料・サイズ	①樹脂 5cm各から20cm各まで ②樹脂 現在開発中の為、未決定		
数量・金額	①1000～5000台/ロット ②現在開発中の為、未決定		
面談条件 および 要求事項	①②品質、コスト、対応力(多品種少量やコーティングやDIP品対応)		

17 株式会社TOKAI精工			
所在地	〒194-0014 東京都町田市高ヶ坂7-34-9		
資本金	150万円	従業員	4名
発注項目	①アルミ切削加工品(試作) ②SUS・鉄旋盤部品(試作)		
発注時期	①未定		
加工内容	①ヒートシンク形状の製作 ②φ100前後の旋盤加工部品の製作		
必要設備	①3軸マシニング(場合によっては5軸マシニング)と放電加工(型彫・ワイヤー)設備 ②旋盤加工機		
材質・材料・サイズ	①アルミ(A5052とADC12が多いです。) 150×150×100 ②SUS(303・304・420)鉄(S45C・SS400等) φ100前後 L=100前後		
数量・金額	①②都度(～10個程度)		
面談条件 および 要求事項	①形状再現が必要な部品が多く、放電加工を併用しながらの加工が出来る加工先様を探しています。 ②試作部品の為、1週間半程度で納品頂ける加工先様		

18 日工産業 株式会社			
所在地	〒125-0063 東京都葛飾区白鳥4-14-23		
資本金	2,000万円	従業員	36名
発注項目	①コンクリート用アンカー・インサートの取り扱い ②法面水抜きパイプの取り扱い(NED管)		
発注時期	①②直近		
加工内容	①②取り扱い・販売		
必要設備	①②必要なし		
材質・材料・サイズ	①②STKM11A、SUS304		
数量・金額			
面談条件 および 要求事項	①プレキャストコンクリート用インサート、設備固定用コンクリートアンカーの販売先の開拓 ②法面水抜きパイプの(NED管)の販売先の開拓		

19 株式会社ヒキフネ			
所在地	〒124-0014 東京都葛飾区東四つ木2-4-12		
資本金	2,400万円	従業員	125名
発注項目	①ダイカスト casting ②プレス ③パフ研磨		
発注時期	①直近 ②③未定		
加工内容	①垂鉛ダイカスト・アルミダイカスト ②単発・順送プレス ③パフ研磨		
必要設備	①ダイカスト casting機(垂鉛・アルミ) ②順送型プレス機 ③パフ研磨機		
材質・材料・サイズ	①垂鉛・アルミ 20mm～70mm ②SUS 100mm～200mm ③垂鉛・アルミ・真鍮・鉄など 20mm～70mm		
数量・金額	①3,000～30,000個/月 ②500～1000個/ロット ③500個～		
面談条件 および 要求事項	金型も自社手配で作成が可能であると助かります。		

20 富士セイラ株式会社			
所在地	〒140-0011 東京都品川区東大井1-3-25		
資本金	9,216万円	従業員	100名
発注項目	①ねじ類 ②切削加工品 ③プレス品、及びダイカスト製品		
発注時期	①②③未定		
加工内容	①冷間圧造加工 ②切削加工		
必要設備	①冷間圧造機 ②NC旋盤、マシニング加工機等 ③プレス機、ダイカスト機		
材質・材料・サイズ	①鉄、ステンレス、真鍮、チタン等 M8以上 ②鉄、ステンレス、真鍮、チタン等 φ30mm以上 ③鉄、アルミ等		
数量・金額	①②小Lot～大Lot		
面談条件 および 要求事項	①②③低コストで、品質が優れていること		