

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H6O-003 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 88,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 100 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|----------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | ケーブルASSY | | |
| 加工内容 | ワイヤーハーネス、複合ケーブル各種加工、ユニット配線 | | |
| 必要設備 | 各種圧着工具 等 | | |
| 材質 | 各種電線 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 少量多品種でも素早い対応が出来ること。 | | |
| 製品・部品名 | 基板実装 | | |
| 加工内容 | 基板実装 | | |
| 必要設備 | はんだ設備 | | |
| 材質 | RoHS、共晶 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 少量多品種、基板改造、手はんだ実装、配線作業 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H6O-004 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 42,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 60 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 当社製 産業機械の委託製造 | | |
| 加工内容 | 個々の機械の部品製作及び組立による。 | | |
| 必要設備 | 製作図面毎に必要な設備が異なりますので別途相談させていただきます。 | | |
| 材質 | SUS304 SS400 S45C 等がメイン材料です。 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 売上増に対し、当社製品の委託製造先、新規取引先の確保と継続的な取引を希望します。 当社より製作図面を提供し、材料手配~加工~組立~試運転までを依頼します。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-005 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 愛知県 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 16 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|------------------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | パイプ | | |
| 加工内容 | 切断(及び面取り) | | |
| 必要設備 | 自動切断機(面取り機、両端加工機) | | |
| 材質 | 鉄、ステンレス | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 長材を在庫して指示に従い切断して頂ける加工先を希望しています | | |
| 製品・部品名 | パイプ | | |
| 加工内容 | 曲げ | | |
| 必要設備 | パイプベンダー | | |
| 材質 | 鉄・ステンレス | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 中小量のパイプの曲げ加工をして頂ける加工先を探しています | | |
| 製品・部品名 | 鉄金、パイプのアッシー | | |
| 加工内容 | 鉄金とパイプ等の溶接 | | |
| 必要設備 | 溶接機 | | |
| 材質 | 鉄、ステンレス(アルミ) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 鉄金とパイプのアッシー(部品)の加工をして頂ける加工先を探しています | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-006 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 15,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 100 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 板金プレス部品 | | |
| 加工内容 | プレス、塗装 | | |
| 必要設備 | プレス機、塗装設備 | | |
| 材質 | SAPH440 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 板金プレス~塗装までの一貫生産が可能な会社を探しています。 | | |
| 製品・部品名 | ショックアブソーバー | | |
| 加工内容 | 生産、販売 | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | シート向けショックアブソーバーを探しています。 自動車向けの実績がなくても良いので小型のショックアブソーバの実績がある会社を探していま | | |
| 製品・部品名 | 樹脂・ウレタン成形部品 | | |
| 加工内容 | 射出成形・コンプレッション成形 | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | PE、PU、PP、ABS、PAなど | | |
| 外注先に求める 特記事項 | PU、エラストマー、ABS、PPなど、インテグラルフォームや2色成形などが可能な会社をさがして います。 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|-----------|
| No. | H60-007 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 愛知県 | 資本金 | 24,500 千円 |
| URL | | 従業員数 | 54 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | アルミ鋳物の機械加工(自動車部品、産業機械部品、鉄道部品など) | | |
| 加工内容 | 機械加工・測定・含侵(外注可)・アルマイト処理(外注可) | | |
| 必要設備 | マシニングセンタ・三次元測定機 | | |
| 材質 | 各種AC材を支給します。 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 試作品を中心に製造をしていますので、多品種少量、短納期対応を求めます。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|-----------|
| No. | H60-008 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 70 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-------------------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 金型屋さん 売り型 プレス・モールド 自動機 一式 | | |
| 加工内容 | 旋盤・フライス・研削・マシニング・ワイヤ・放電・溶接・板金・塗装 | | |
| 必要設備 | 加工機、検査設備 | | |
| 材質 | SUS系SK材 超硬 HPM HAP40~72 ベリ銅mold max | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 迅速なご対応・フットワーク | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-009 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 80,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 120 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | ギヤ形状やシャフト形状の鍛造品の加工 | | |
| 加工内容 | 大きさ:Φ40~Φ400、長さ:10mm~550mm、質量:1kg~45kg | | |
| 必要設備 | NC旋盤、マシニングセンタ、歯切り盤等 | | |
| 材質 | 炭素鋼、クロムモリブデン鋼、ステンレス鋼 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 向上心のある企業を希望致します | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-010 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 新潟県 | 資本金 | 100,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 32 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | ディーゼルエンジン燃料噴射装置・バレル | | |
| 加工内容 | 鍛造品の旋削、ミーリング加工 | | |
| 必要設備 | 複合旋盤、マシニングセンタ、細穴放電加工機、三次元測定機など各種検査測定設備 | | |
| 材質 | SCM420H | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 類似品の既往実績を有すること、ISO9001取得済みが望ましい | | |
| 製品・部品名 | ディーゼルエンジン燃料噴射装置・プランジャ | | |
| 加工内容 | 鍛造品の旋削加工 | | |
| 必要設備 | 複合旋盤、NC自動盤、三次元測定機など各種検査測定設備 | | |
| 材質 | SUJ2 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 類似品の既往実績を有すること、ISO9001取得済みが望ましい | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-011 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 22 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 研磨加工 | | |
| 加工内容 | 研磨 | | |
| 必要設備 | 研磨機 | | |
| 材質 | アルミ 鉄 ステンレス 銅 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 非鉄金属の研磨加工できる会社を探しております。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-012 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 和歌山県 | 資本金 | 100,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 200 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 精密丸物 | | |
| 加工内容 | ±0.002精度の材料自調達~仕上 | | |
| 必要設備 | 旋盤・円筒研磨 | | |
| 材質 | 鉄・非鉄・超硬 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 品質管理・検査保証の徹底 | | |
| 製品・部品名 | 精密角物 | | |
| 加工内容 | プロファイル研削を用いた±0.002精度のパンチ | | |
| 必要設備 | プロファイル研削盤・平面研削盤 | | |
| 材質 | 鉄・超硬 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 品質管理・検査保証の徹底 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-013 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 兵庫県 | 資本金 | 15,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 143 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | コンベヤ、FA機器 | | |
| 加工内容 | 板金、製缶、機械加工、塗装、組立、機内配線工事 | | |
| 必要設備 | レーザー加工機、溶接機(半自動、TIG)、ベンディングマシン | | |
| 材質 | SPCC、SPHC、SS400、SUS304、S45C、SCM435 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 兵庫県内の企業、部品支給。板材カット、曲げ加工(1.2t~6tが主)、製缶溶接、機械加工部品製作、 塗装後機器組み立て(機内配線、調整) | | |
| 製品・部品名 | 制御盤 | | |
| 加工内容 | 板金、塗装、部品取付、配線 | | |
| 必要設備 | タレットパンチング、レーザー加工機、ベンディングマシン、塗装設備 | | |
| 材質 | SPCC、SPHC、SS400、SUS304、 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 図面、部品は支給 通電検査後納入 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|--------------|
| No. | H60-014 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 山梨県 | 資本金 | 4,000,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 2,765 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|----------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 切削部品 | | |
| 加工内容 | 小物~□1300程度の切削加工 | | |
| 必要設備 | マシニングセンター | | |
| 材質 | アルミ他 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 特にアルミ切削部品及び真空シール面の加工 | | |
| 製品・部品名 | 精密板金 | | |
| 加工内容 | 小物から一抱え程度の板金 | | |
| 必要設備 | 板金設備一式(抜き、曲げ、溶接) | | |
| 材質 | アルミ、SPCCなど | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 特にアルミの溶接能力が豊富である事 | | |
| 製品・部品名 | 樹脂切削 | | |
| 加工内容 | 小物から□800程度の樹脂切削 | | |
| 必要設備 | マシニングセンター | | |
| 材質 | PTFE、POMなど | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 素材調達能力の高い企業 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-015 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 15,050 千円 |
| URL | | 従業員数 | 15 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---------------------|--|--|
| 製品・部品名 | プラント設計 | | |
| 加工内容 | 設計 | | |
| 必要設備 | 2D・3D | | |
| 材質 | なし | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 製缶、機械、配管などの設計 | | |
| 製品・部品名 | プラントメンテナンス | | |
| 加工内容 | 回転機器の仕上げ・製缶・配管・機械加工 | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 協力業者募集 | | |
| 製品・部品名 | プラントエンジニアリング | | |
| 加工内容 | 現場工事・電気・計装 | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 現場据付工事など | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-016 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 岡山県 | 資本金 | 100,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 350 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | ゴム部品 | | |
| 加工内容 | ゴム加工 | | |
| 必要設備 | プロッタ、トムソン型、プレス | | |
| 材質 | NR、SBR、NBR | | |
| 外注先に求める 特記事項 | ゴム板 700X3,500 厚み6から8mm 対応 帆布入り、帆布なし | | |
| 製品・部品名 | 溶接部品 | | |
| 加工内容 | 油圧プレス 溶接 | | |
| 必要設備 | 油圧プレス300トン以上 | | |
| 材質 | SPHC SS400 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 油圧プレスで深絞り 溶接 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-017 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 75,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 120 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 精密金属加工製品 | | |
| 加工内容 | 単発 プレス 1工程~4工程程度 形状板厚t0.5~t4.0程度 縦x横100x100以内程度 | | |
| 必要設備 | t110~t60程度 | | |
| 材質 | SUS アルミ 真鍮 など | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 品質管理もしくは検査部門がある事また専任者である事。ISOレベルの管理体制9001・14001である事。画像測定器ある事 法令を順守している事 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|----------|
| No. | H60-018 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 3,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 15 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 機械加工部品、治具、金型 | | |
| 加工内容 | 金属、樹脂等の機械加工 | | |
| 必要設備 | 旋盤、フライス、放電、ワイヤー放電、研磨機 | | |
| 材質 | NAK55,NAK80,S50C,S45C,SK,SUS、AL、真鍮、樹脂 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 金型の部品を製作いたしますので嵌め合いやテーパ合わせが可能な業者さんを求めます。 また、金型の肉盛り修正を行える業者さんも求めています。 | | |
| 製品・部品名 | 機械加工部品、溶接加工 | | |
| 加工内容 | 金属機械加工、溶接加工 | | |
| 必要設備 | 旋盤、フライス、放電、ワイヤー放電、研磨機、アルゴン溶接機、アーク溶接機 | | |
| 材質 | NAK55,NAK80,S50C,S45C,SK,SUS、AL | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 溶接構造のブラケットですが、そりや曲がりを溶接後機械加工の削り加工にて行って頂きます。 | | |
| 製品・部品名 | 機械加工部品、治具 | | |
| 加工内容 | 金属、樹脂等の機械加工 | | |
| 必要設備 | 旋盤、フライス、放電、ワイヤー放電、研磨機 | | |
| 材質 | NAK55,NAK80,S50C,S45C,SK,SUS、AL、真鍮、樹脂 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 旋盤、フライス共に行える業者さんを求めます。 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-019 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 12,210 千円 |
| URL | | 従業員数 | 5 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|------------------|--|--|
| 製品・部品名 | オンラインプログラミングスクール | | |
| 加工内容 | 代理販売 | | |
| 必要設備 | 特に無し | | |
| 材質 | 特に無し | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 取次販売 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|----------|
| No. | H60-020 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 兵庫県 | 資本金 | 7,985 千円 |
| URL | | 従業員数 | 101 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 大型フレーム | | |
| 加工内容 | 大型機械加工・機械製缶 | | |
| 必要設備 | 門型マシニングセンタ | | |
| 材質 | STEEL | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 焼鈍(外注可)・ショット(外注可)を行えること。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | 機械組立・配管 | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 組立作業が可能である。(組立できる作業スペース・設備を保有していればさらに良いです。) | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|-----|
| No. | H60-021 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 0千円 |
| URL | | 従業員数 | 2人 |

求めている外注企業内容

| | |
|-----------------|--|
| 製品・部品名 | ラップホルダー、ロールペーパーホルダー(2タイプ)、ホリ袋ストッカー、ホータフルハンカーレーキ、じゃんけんポン!、糸通し、“ペットボトル&プルトップ”オープナー |
| 加工内容 | 型等による加工、組み立てを含む |
| 必要設備 | 型や機械加工による生産 |
| 材質 | プラスチック(樹脂) |
| 外注先に求める 特記事項 | 試作品、図面、ノウハウ、を提供(無償)しますから、これを基に生産と販売を一括して担って頂ける企業。その他、試作まで当社、生産以降は貴社という構図でのマッチング。 |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 受注企業の指名 商談希望 | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|----------|
| No. | H60-022 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 愛知県 | 資本金 | 50,000千円 |
| URL | | 従業員数 | 44人 |

求めている外注企業内容

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| 製品・部品名 | アルミ鋳物部品の機械加工 |
| 加工内容 | 機械加工、測定、アルマイト処理(外注可) |
| 必要設備 | 縦型マシニングセンタ、横型マシニングセンタ、NC旋盤、三次元測定機 |
| 材質 | 各種AC材、ADC材 |
| 外注先に求める 特記事項 | 多品種少量、短納期対応を希望します。 |
| 製品・部品名 | アルミ部品の総切削 |
| 加工内容 | 機械加工、測定 |
| 必要設備 | 縦型マシニングセンタ、横型マシニングセンタ、NC旋盤、三次元測定機 |
| 材質 | A5052、A6061、ADC12等 |
| 外注先に求める 特記事項 | 1~3台等の少数、短納期対応を希望します。 |
| 製品・部品名 | アルミ鋳物のCT測定 |
| 加工内容 | CTスキャンによるポイド検出 |
| 必要設備 | 通常:管電圧300kv以上、最大:管電圧450kv以上希望 |
| 材質 | 各種AC材、ADC材 |
| 外注先に求める 特記事項 | 短納期対応、および急な依頼への対応を希望します。 |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-023 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 広島県 | 資本金 | 85,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 751 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 環境装置(バグフィルタ等)_中・大型(受注生産品) スクリューコンベア含む | | |
| 加工内容 | 中板、厚板の製作 | | |
| 必要設備 | 切断、ブランク、曲げ、ロール、溶接等製作に関する一貫した自社設備 | | |
| 材質 | SS材/SUS材 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | ケレン(下地処理)、塗装、酸洗、バフ研磨、機器組付(支給)、天井クレーン下揚程8m以上希望、大型トラックでの搬出可能な工場 | | |
| 製品・部品名 | 煙道、溶融亜鉛鍍金架台、溶融亜鉛鍍金ヘッダー(SGP)、防球カード、配管、タンク類等の建築設備機器製品 | | |
| 加工内容 | 薄板~厚板の製作 | | |
| 必要設備 | 切断、ブランク、曲げ、ロール、溶接等製作に関する一貫した自社設備 | | |
| 材質 | SS材/SUS材(メインSS材) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 焼付塗装、溶融亜鉛鍍金、酸洗、バフ研磨、現地調査、取付工事まで対応可能な企業を希望 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-024 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 100,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 315 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 1光学部品の加工。プリズム、ミラー、レンズ等。2加工用治工具(金属) | | |
| 加工内容 | 研削、研磨、成膜、穴あけ、ザグリ等。 | | |
| 必要設備 | 平面研削機、成膜装置、洗浄機、各種測定器。 | | |
| 材質 | 光学硝子、石英、低膨張硝子等。 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 硝子加工の経験が有り、材料調達から加工まで自社で対応できれば幸いです。弊社の工場(静岡県伊東と秋田県田沢湖と大曲)から発注します。 | | |
| 製品・部品名 | 3少量のPb(鉛)を含有する硝子の加工。 | | |
| 加工内容 | 研削、研磨、成膜、穴あけ、ザグリ等。 | | |
| 必要設備 | 5軸等の加工機、切断&研削(研磨)機、測定器。 | | |
| 材質 | BSL7Y(オハラ製の硝子) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 法令に則ったPb処理ができる設備が必須です。 | | |
| 製品・部品名 | 金属製の治工具 | | |
| 加工内容 | 素材の調達から切断、検索、平面研削、穴、ザグリなど | | |
| 必要設備 | 一般的な金属加工設備 | | |
| 材質 | G-STAR(大同特殊鋼)または相当品 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 多種少量で、短納期への対応を希望します。 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-025 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 485,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 208 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 単品発注でも対応可能な会社。商社のため、依頼する品は都度、変わります。申し訳ありませんが量産加工の依頼は少ないです | | |
| 加工内容 | 単品発注でも対応可能な会社、依頼する製作品は都度、変わります | | |
| 必要設備 | 機械加工で削りだしできる設備を保有 | | |
| 材質 | 状況により様々となります | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 専用設備の設計から組立までを行える(組立・締付・搬送など)。自社で設計が行える。社内で加工から組立までができる。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-026 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 愛知県 | 資本金 | 360,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 180 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 産業用設備・機械部品(少量多品種) | | |
| 加工内容 | 切削、板金、プレス、鍛造、鋳造、表面処理、樹脂成形など | | |
| 必要設備 | 各種加工に準じた設備 | | |
| 材質 | ①各種特殊鋼材料および非鉄金属 ②弊社開発材 ReMax Composite®(リサイクル炭素繊維を混練した樹脂ベレッツ) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | ①技術力、提案力、品質力、納期対応力 ②ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制) | | |
| 製品・部品名 | 自動車部品(試作または量産対応品) | | |
| 加工内容 | 切削、板金、プレス、鍛造、鋳造、表面処理など | | |
| 必要設備 | 各種加工に準じた設備 | | |
| 材質 | 各種特殊鋼材料および非鉄金属 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | ①技術力、提案力、品質力、納期対応力 ②ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制) | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-027 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 30 人 |

求めている外注企業内容

| | |
|-----------------|-------------|
| 製品・部品名 | 設計会社 |
| 加工内容 | メカ・ソフト |
| 必要設備 | なし |
| 材質 | なし |
| 外注先に求める 特記事項 | 装置関連の設計受託経験 |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-028 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 埼玉県 | 資本金 | 84,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 55 人 |

求めている外注企業内容

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| 製品・部品名 | 板金、精密機械加工、樹脂加工、樹脂成型、ゴム成型、ゴム成型 |
| 加工内容 | 板金、精密機械加工、樹脂加工、樹脂成型、ゴム成型、ゴム成型 |
| 必要設備 | 加工機、成型機 |
| 材質 | AL,SUS,鉄、CU、樹脂 |
| 外注先に求める 特記事項 | 品質、価格、納期を満たして頂ける。 |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-029 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 60,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 180 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 量産切削加工品 | | |
| 加工内容 | 切削・旋盤加工+表面処理・後処理(メッキや熱処理、研磨など) | | |
| 必要設備 | NC旋盤、MCなど | | |
| 材質 | 鉄、ステンレス、銅・真鍮、アルミ、樹脂 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | <ul style="list-style-type: none"> ・量産でLOT/1000から10万くらいで価格メリットが出せるメーカー ・ISO9001,14001認証取得もしくは相当の管理が可能なメーカー | | |
| 製品・部品名 | 小物カラーやピンなどのヘッダー加工品 | | |
| 加工内容 | ヘッダー加工+表面処理・後処理(メッキや熱処理など) | | |
| 必要設備 | ヘッダー・フォーマー | | |
| 材質 | 鉄、ステンレス、銅・真鍮、アルミ、樹脂 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | ISO9001,14001認証取得もしくは相当の管理が可能なメーカー | | |
| 製品・部品名 | 試作 | | |
| 加工内容 | 機械加工設備(旋盤、MC等)、研削、熱処置、メッキ等の後加工 | | |
| 必要設備 | NC旋盤、MCなど | | |
| 材質 | 鉄、ステンレス、銅・真鍮、アルミ、樹脂 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | <ul style="list-style-type: none"> ・1個~数十個の試作が対応可能なメーカー ・ISO9001,14001認証取得もしくは相当の管理が可能なメーカー | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-030 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 600,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 350 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | φ400鋳物加工および小物部品 | | |
| 加工内容 | 鋳物:旋盤+フライスのワンチャック加工 | | |
| 必要設備 | 鋳物:複合旋盤(チャック径20"以上最大加工径800mm以上) | | |
| 材質 | SCS14(PP可能だと尚可) 小物部品はSUS、真鍮、アルミ | | |
| 外注先に求める 特記事項 | <ul style="list-style-type: none"> 鋳物:2工程でも可 横マシ(#50、500×500、パレチエン有)所有なら尚可 小物部品:価格競争力のある企業様+chemSHERPA対応可能 | | |
| 製品・部品名 | 鍛造部品 | | |
| 加工内容 | SUS熱間鍛造、AL冷間鍛造 | | |
| 必要設備 | 3tエアスタンプハンマー、1、000tトランスファープレス | | |
| 材質 | SUS316、アルミ | | |
| 外注先に求める 特記事項 | chemSHERPA対応可能 後加工は外注可 | | |
| 製品・部品名 | 大型鋳物部品 | | |
| 加工内容 | ロストワックス、ADC、後加工(旋盤+フライス)、酸洗、固溶化熱処理 | | |
| 必要設備 | 35tワックス成形機、1650tダイカストマシン | | |
| 材質 | SCS14、ADC12 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | chemSHERPA対応可能 後加工は外注可 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|----------|
| No. | H60-031 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 5,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 62 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 1中物~大物部品 2製缶・鉄金・シャフト・ギヤ加工・鋳物加工 など | | |
| 加工内容 | 機械加工、鉄金 | | |
| 必要設備 | マシニングセンタ、5面加工機、NC旋盤・汎用旋盤、フライス盤・研磨機 | | |
| 材質 | SS、SC、SUS、FC | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 製鉄会社向けの実績があると望ましい | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|------------|
| No. | H60-032 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 愛知県 | 資本金 | 240,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 1,529 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | プラント架構 | | |
| 加工内容 | 配管ラック・サポート、作業用架台(歩廊・手摺・階段) | | |
| 必要設備 | 加工設備一式、資材・製品仮置ヤード | | |
| 材質 | SS | | |
| 外注先に求める 特記事項 | <ul style="list-style-type: none"> ・工場認定Mグレード以上保有 ・I種ケレン相当塗装対応 | | |
| 製品・部品名 | ダクト | | |
| 加工内容 | 排煙・排ガスダクト(角・丸型) | | |
| 必要設備 | 加工設備一式、資材・製品仮置ヤード | | |
| 材質 | SS、SUS、S-TEN | | |
| 外注先に求める 特記事項 | <ul style="list-style-type: none"> ・設計(製作図)対応 ・製作実績(空調ダクトは不可) | | |
| 製品・部品名 | ケーブルダクト・トレイ | | |
| 加工内容 | ケーブルダクト・トレイ | | |
| 必要設備 | 加工設備一式、資材・製品仮置ヤード | | |
| 材質 | SS、SUS | | |
| 外注先に求める 特記事項 | <ul style="list-style-type: none"> ・メッキ対応 ・設計対応 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-033 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 12,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 18 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 航空・宇宙 関連の治具を含む金属切削加工部品。 | | |
| 加工内容 | 形状は都度図面による。(NC旋盤加工・マシニング加工・ワイヤー加工・放電・刻印 等を駆使した金属加工) | | |
| 必要設備 | 複合NC旋盤・マシニング・ワイヤー・刻印・彫刻・放電・測定器具・他 | | |
| 材質 | ASTM材 AMS材 JIS材 他 等 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 材料調達～加工～検査 まで一貫してご対応頂ける事。 検査データ・ミルシート等の添付が可能な事。 | | |
| 製品・部品名 | マシニング加工 中量産品 | | |
| 加工内容 | マシニングを使用した中量産加工 | | |
| 必要設備 | MC・検査設備 | | |
| 材質 | 都度 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 材料調達～加工～検査 まで一貫してご対応頂ける事。 検査データ・ミルシート等の添付が可能な事。 | | |
| 製品・部品名 | 多品種小ロット 切削加工部品 | | |
| 加工内容 | 複合旋盤・マシニング・汎用旋盤・汎用フライス 等を使用した 多品種小ロットの切削加工 | | |
| 必要設備 | 複合旋盤・MC・汎用旋盤・汎用フライス 等 | | |
| 材質 | 都度 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 材料調達～加工～検査 まで一貫してご対応頂ける事。 検査データ・ミルシート等の添付が可能な事。 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-034 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 兵庫県 | 資本金 | 25,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 110 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 製缶架台・ベースプレート・製缶支柱・シャフト・ガイド・金型部品・樹脂加工部品・その他、機械加工部品全般 | | |
| 加工内容 | MC、旋盤加工(NC・汎用)、研削、放電、歯切り 他※焼入・研磨対応・表面处理(メッキ、塗装)含 | | |
| 必要設備 | MC、旋盤加工(NC・汎用)、研削、放電※焼入・研磨対応・各種表面处理 | | |
| 材質 | SS・S45C・SUS・アルミ・NAK・SCM・SKD・樹脂 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | QCDを満足させ公平・公正・透明で継続的な信頼関係を構築できる企業を求める。コミュニケーションを充実させ、長期継続的な信頼関係を構築できる企業を求める | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-035 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 京都府 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 55 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 切削加工品 | | |
| 加工内容 | フライス加工、旋盤加工 | | |
| 必要設備 | 特に無し | | |
| 材質 | SS,AL,SUS,SC | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 弊社からの問い合わせに対し、レスポンス良くご連絡頂ける企業様を探しております。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-036 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 1 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 化粧品・日用品・特定管理医療機器 | | |
| 加工内容 | 量販店で販売したい商品 | | |
| 必要設備 | 製造ライン | | |
| 材質 | 特になし | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 特許所得品や競合他社に勝る商品 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-037 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 15,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 53 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 樹脂精密部品(試作、小ロット) | | |
| 加工内容 | 樹脂切削加工 | | |
| 必要設備 | CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤含) | | |
| 材質 | 樹脂全般(特にスーパーエンブラ材) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 品質保証ができること、見積回答が早いこと。 | | |
| 製品・部品名 | 金属精密部品(試作、小ロット) | | |
| 加工内容 | 金属切削加工 | | |
| 必要設備 | CAD/CAM(3D)、MC(NC旋盤、ワイヤー加工機含) | | |
| 材質 | AL、SUS、BS、鉄 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 品質保証ができること、見積回答が早いこと。 | | |
| 製品・部品名 | 試作金型(簡易金型)及び成形品 | | |
| 加工内容 | 金型作製、成形 | | |
| 必要設備 | MC(ワイヤー加工機含)、成形機 | | |
| 材質 | 樹脂全般(PC、PPS-GF、ナイロンガラス材等) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | いろいろな材質を成形できること(PC、ABS、PP等~PPS-GF、ナイロンガラス材等)。 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-038 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 54 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | デジタル印刷製品 | | |
| 加工内容 | 印刷 | | |
| 必要設備 | デジタル印刷機 | | |
| 材質 | PET、紙 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | ISO認証:9001、14001 RoHSII及びchemSHERPA対応が可能な業者様。 | | |
| 製品・部品名 | 鉄製品への彫刻対応 | | |
| 加工内容 | 鉄の加工及び目盛の彫刻 | | |
| 必要設備 | 彫刻機 | | |
| 材質 | SPCC他 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 500mm前後の彫刻が可能 | | |
| 製品・部品名 | アクリル・PC加工 | | |
| 加工内容 | 樹脂の加工 | | |
| 必要設備 | 樹脂加工できる設備 | | |
| 材質 | アクリル、ポリカーボネート 各種厚み1mm以上 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | ISO認証:9001、14001 RoHSII及びchemSHERPA対応が可能な業者様。 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|----------|
| No. | H60-039 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 3,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 37 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 防音パネル(屋内用) | | |
| 加工内容 | 防音パネルの外枠等 | | |
| 必要設備 | 特になし | | |
| 材質 | アルミ・ステンレス | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 弊社製品の吸音材【CALMOFOAM】を使用した防音パネルで、共同開発及び販売も行える企業を探しております。 | | |
| 製品・部品名 | 発電機・コンプレッサー等の騒音が発生する、防音パネル | | |
| 加工内容 | 防音パネルの外枠等 | | |
| 必要設備 | 特になし | | |
| 材質 | アルミ・ステンレス | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 弊社製品の吸音材【CALMOFOAM】を使用した防音パネルで、共同開発及び販売も行える企業を探しております。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-040 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 長野県 | 資本金 | 15,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 50 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 小径自動旋盤機加工が可能な金属加工部品 | | |
| 加工内容 | φ20以下の製品、嵌めあい公差、幾何公差(真円・同軸など)、粗さ精度 | | |
| 必要設備 | 自動NC加工機 | | |
| 材質 | ステンレス・樹脂・アルミ・真鍮・銅・チタン等 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | ISO9001取得若しくは準じた自主管理運用、試作短納期対応・リピートL/T 2ヶ月、試作1~20個、量産100~5000/LOTが対応可能 | | |
| 製品・部品名 | MC、旋盤等の金属加工部品 | | |
| 加工内容 | ステンレス・樹脂・アルミ・真鍮・銅・チタン等 | | |
| 必要設備 | NC5軸、4軸、3軸、複合旋盤 | | |
| 材質 | ステンレス・樹脂・アルミ・真鍮・銅・チタン等 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 試作中心の短納期対応が可能、表面処理まで含む一貫生産が可能 | | |
| 製品・部品名 | 表面処理 | | |
| 加工内容 | 化成被膜処理、陽極酸化皮膜処理、パンベート処理、電気亜鉛処理等 | | |
| 必要設備 | 加工内容に必要な設備 | | |
| 材質 | ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン等 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | JIS-Q9100取得企業様 希望 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H6O-041 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 京都府 | 資本金 | 36,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 140 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | アルミ試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産 | | |
| 加工内容 | 機械加工(切削、旋削)、機械加工+溶接、板金・製缶+機械加工 | | |
| 必要設備 | 旋盤・マシニング、放電、研磨等々 | | |
| 材質 | アルミ、鉄、SUS、チタン、銅、真鍮、樹脂、その他 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心、3次元測定機に類似した検査が可能である事 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H6O-042 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 47,250 千円 |
| URL | | 従業員数 | 1,300 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 射出成形 | | |
| 加工内容 | 軸受インサート成形 | | |
| 必要設備 | 後加工用の切削設備があると良いです。 | | |
| 材質 | POMが主流ですが、ABSやナイロンなどもできると良いです。 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 軸受(完成品)のインサート成形ができ、軸受を基準としての外径切削ができると良いです。 | | |
| 製品・部品名 | 金属加工品製品 | | |
| 加工内容 | 精密切削・研磨加工、歯車加工、コイルばね製造 | | |
| 必要設備 | 旋盤・フライスなどに加えてマシニングセンタなどあれば良いです。 | | |
| 材質 | SUS303、440C、420、アルミなど | | |
| 外注先に求める 特記事項 | ベアリングを組み込む部品なので、内外径の寸法公差・幾何公差の緩和は基本的に難しいですが、それに対応して頂けると助かります。 | | |
| 製品・部品名 | 樹脂切削加工 | | |
| 加工内容 | POMなどの樹脂製品の切削加工(軸受インサート製品の外径切削ができると良いです)。 | | |
| 必要設備 | 旋盤、ベンチレーズ、フライス盤など | | |
| 材質 | POM、ABS、MCナイロンなど | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 軸受インサート製品外径切削では軸受け内径基準で外径振れ10μm程度が量産できるといいです。 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H6O-043 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 岩手県 | 資本金 | 80,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 70 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 産業機器部品 | | |
| 加工内容 | 機械加工、研磨、製品 | | |
| 必要設備 | マシニングセンター、研削盤、NC旋盤など | | |
| 材質 | FC、FCD、SS400、S45C、アルミ、銅など | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 短納期、コストパフォーマンス、高精度 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|--------------|
| No. | H6O-044 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 兵庫県 | 資本金 | 5,470,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 12,270 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 機械品設計製作 | | |
| 加工内容 | 製品・機械加工 | | |
| 必要設備 | 機械加工上必要設備(五面加工機etc) | | |
| 材質 | SS400・SUS等鉄鋼品、非鉄金属(銅・アルミetc) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 長尺品(希望5m以上)の機械加工、精密加工、大物(Exp. □10m×3m)の製缶製作、設計・製作・加工の単独作業で可だが、複合があればなお良い | | |
| 製品・部品名 | 盤設計製作・制御機器設計製作 | | |
| 加工内容 | 薄板加工 | | |
| 必要設備 | 製作に必要な設備 | | |
| 材質 | SS材他 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|--------------|
| No. | H60-045 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 2,040,340 千円 |
| URL | | 従業員数 | 353 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 自動車、産業用、医療、通信関連機器の各種部品(塑性加工品全般、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等) | | |
| 加工内容 | 手の平サイズ以下の大きさの物が比較的多い | | |
| 必要設備 | 案件により異なる為、特にナシ | | |
| 材質 | 鉄、SUS、アルミ、銅、その他チタン、インコネル等の特殊材が多い | | |
| 外注先に求める特記事項 | 1ISO9001認証取得済、2財務体質強化に取り組んでいる(自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満) | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める特記事項 | | | |
| 受注企業の指名商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-046 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 50,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 75 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 精密機械部品 | | |
| 加工内容 | 切削加工・熱処理・研削加工・表面処理 | | |
| 必要設備 | 旋盤・マシニング・円筒研削盤・内面研削盤・平面研削盤・放電・ワイヤーカットなど | | |
| 材質 | 金属全般 | | |
| 外注先に求める特記事項 | 従業員数30名以下の小規模かつ、若い世代が働いている企業 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める特記事項 | | | |
| 受注企業の指名商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|--------------|
| No. | H6O-047 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 静岡県 | 資本金 | 3,191,500 千円 |
| URL | | 従業員数 | 241,428 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | アルミバスバー、大型樹脂成型品 | | |
| 加工内容 | プレス、射出成型、インサート成形 | | |
| 必要設備 | 樹脂:1000t・プレス:150t | | |
| 材質 | 樹脂(PP、PBT等)、プレス(銅、アルミ) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 特にございません。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H6O-048 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 30,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 13 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 射出成型関連部品(多品種少量) | | |
| 加工内容 | 旋盤、横中、マシニング、窒化、ホーニング、内径研磨、五軸、内径異形加工、 | | |
| 必要設備 | 上記と同じ | | |
| 材質 | 窒化鋼 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 内径のスパイラルやテーパ等の加工が可能であることが望ましい。 ワークサイズ:径φ80~φ500mm程度 長さ200~2000mm | | |
| 製品・部品名 | 量産加工部品 | | |
| 加工内容 | 旋盤、マシニング、溶接設備(アーク、アルゴン、TIG等) ワークサイズ:手のひらサイズから | | |
| 必要設備 | 上記と同じ | | |
| 材質 | 鋳物、構造用鋼他、ステンレス等 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 数量がある製品に対し価格競争力や品質を担保できること。コスト減の提案などもあれば歓迎いたします。 | | |
| 製品・部品名 | 精度部品(多品種少量) | | |
| 加工内容 | 旋盤、研磨、マシニング、三次元測定 | | |
| 必要設備 | 上記と同じ 例:同軸度0.01mm 直角度0.015mm 三次元測定設備等もあること | | |
| 材質 | SS,構造用鋼 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 径~φ900mm 長さ~600mm程度 公差、幾何公差共に保証する必要がある | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-049 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 茨城県 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 180 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-----------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 局所排気装置、スクラパー、実験什器 | | |
| 加工内容 | 钣金、溶接、組立 | | |
| 必要設備 | タレパン、NC加工、ベンダー、溶接機、組立 | | |
| 材質 | スチール、SUS、アルミ、PVC、PP | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 設計~加工、検査まで一貫して製作出来る業者 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-050 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 14,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 68 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-----------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 盤製品にかかわる部品一式 | | |
| 加工内容 | 钣金加工、樹脂加工、メッキ・塗装 | | |
| 必要設備 | 钣金加工、機械加工 | | |
| 材質 | 鉄・SUS・アルミ・樹脂 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 部品設計等対応可能であればお願いしたい案件もあります。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-051 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 200,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 296 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 化学機械(粉碎機、分級機、粉体処理機械) | | |
| 加工内容 | 機械加工、製缶加工、表面研磨(3種複合) | | |
| 必要設備 | マシニング旋盤、フライス盤、溶接(アーク、TIG)、バフ研磨機 | | |
| 材質 | ステンレス304 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 一つの部品で1機械加工のみ、2製缶加工のみ、31&2の複合、4バフ研磨(最終工程)などが必要な製品となります。それぞれ単独でもOKです。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|----------|
| No. | H60-052 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 8,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 300 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 樹脂トレー | | |
| 加工内容 | 真空成形 | | |
| 必要設備 | 真空成形機 | | |
| 材質 | PET PS | | |
| 外注先に求める 特記事項 | シート巾740mm 送り1000mm 対応の真空成形機保有 | | |
| 製品・部品名 | 樹脂部品(鏡筒) 樹脂トレー | | |
| 加工内容 | 射出成形 | | |
| 必要設備 | 射出成型機 | | |
| 材質 | PC PMMA 変性PPE ABS | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 樹脂部品(鏡筒)は光学部高経験あり 脂トレー(200mm×230mm×1.5mm) | | |
| 製品・部品名 | 設備金属パーツ | | |
| 加工内容 | 金属加工 | | |
| 必要設備 | マシニングセンター 研磨機 | | |
| 材質 | SUS301 SUS304 A5052 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | L/T 2週間以内での対応 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|----------------|
| No. | H60-053 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 135,300,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 81,017 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 産業用機械設備、フレーム、制御盤、機器モジュール(IPC制御系による)、制御盤製作、分電盤製作、機外機内配線業、3D-CAD設計、装置製作 | | |
| 加工内容 | 溶接、製缶、切削(フライス、旋盤)、板金(絞り、曲げ、抜き等)、鍍金(無電解ニッケル等)、塗装、 | | |
| 必要設備 | NC加工機(MC,ボラー)汎用加工機、プレスブレーキ、溶接機、研削盤 | | |
| 材質 | SUS系、SS系(SPCC、SECC)、Al(5052等) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 要求仕様或いはボンチ絵による簡単な要求に対して、設計(3D)が出来る事、図面提供可能である事、エレキ系の盤設計、展開配線図、系統図、承認図の提出頂ける事、セットアップ可 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|-----------|
| No. | H60-054 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 愛知県 | 資本金 | 45,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 400 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 製缶機械加工部品、銅コイルロウ付け部品 | | |
| 加工内容 | 溶接後機械加工の部品、銅コイル曲げ、ロウ付け | | |
| 必要設備 | 大型マシニングセンタ、門型加工機、各種溶接機、ロウ付け機 | | |
| 材質 | SS、アルミ、SUS | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 大物製缶の自社対応可能 | | |
| 製品・部品名 | ローラーコンベア、スラットコンベアなど搬送専用機 | | |
| 加工内容 | 専用機 | | |
| 必要設備 | 各種機械 | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | 自動化設備の機械設計、電気設計、ロボットプログラム設計、組み付け、配線、ロボット 教示調整 | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|--------------|
| No. | H60-055 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 1,042,850 千円 |
| URL | | 従業員数 | 980 人 |

求めている外注企業内容

| | |
|-----------------|-------------|
| 製品・部品名 | 製缶、盤製作 |
| 加工内容 | 据付等対応できれば尚可 |
| 必要設備 | 案件による |
| 材質 | SS,SUS,チタン等 |
| 外注先に求める 特記事項 | 建設業許可取得尚可 |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 受注企業の指名 商談希望 | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-056 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 香川県 | 資本金 | 100,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 290 人 |

求めている外注企業内容

| | |
|-----------------|---|
| 製品・部品名 | 建設機械/リヒート品(大小様々)・産業機械、プラント機器/搬送機器-架台-機械加工品等 |
| 加工内容 | 大物・小物製缶、及び機械加工塗装対応。 図面支給→展開or詳細設計できるパートナー様を求めています。 |
| 必要設備 | 管理:CAD。 工場:溶接機(半自動・Tig)、アイアンワーカー、機械加工設備 |
| 材質 | 厚板・薄板全般 |
| 外注先に求める 特記事項 | 弊社は鉄鋼向け材料調達から建機、プラント向け製缶・加工を行っている企業です。 製缶・加工分野でご協力を頂けるパートナー様を求めています。 |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|-----------|
| No. | H60-057 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 千葉県 | 資本金 | 90,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 160 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 粉碎機の部品 | | |
| 加工内容 | シャフト加工やフランジなどの部品 | | |
| 必要設備 | 旋盤、マシニング | | |
| 材質 | S45C SUS304 SUS630 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | スピード感がある | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|----------------|------|-----------|
| No. | H60-058 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 30 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | プレス金型 | | |
| 加工内容 | プレス金型設計製作 | | |
| 必要設備 | 金型製作設備一式 三次元測定機 | | |
| 材質 | SUS AL 鉄など | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 納期対応、価格競争力、提案力のある金型設計製作できる協カメーカーを探しています。自社にて設計からトライ調整、測定までできること。 | | |
| 製品・部品名 | 金型設計 | | |
| 加工内容 | プレス金型の設計 | | |
| 必要設備 | CAD | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 納期対応、価格競争力があり製品図から工程プロセス、PRGレイアウトの検討、製作結果フォローまで対応可能なこと。 | | |
| 製品・部品名 | 部品加工 | | |
| 加工内容 | 金型部品、ジグ部品の製作 | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 納期対応、価格競争力、品質管理に実績のある事 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-059 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 10,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 20 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 旋削、シャフト | | |
| 加工内容 | 旋削部品、長尺シャフト部品 | | |
| 必要設備 | 旋盤 | | |
| 材質 | S45C、SUS全般、アルミ全般 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | φ30前後1000mm以上のシャフト加工が可能な会社 もしくは旋削品の小ロットを短納期にて製作して頂ける会社 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-060 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 愛知県 | 資本金 | 100,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 250 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|----------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 生産設備に使用する部品加工一般 | | |
| 加工内容 | 切削加工、溶接・切削加工、板金加工など | | |
| 必要設備 | 複合旋盤、マシニングセンタ、研磨など | | |
| 材質 | SS400、S45他 工具鋼など | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 多品種・小ロットを得意としている企業様(安価を希望) | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-061 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 480,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 681 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-----------|--|--|
| 製品・部品名 | せいかん | | |
| 加工内容 | せいかん | | |
| 必要設備 | ベンダー、クレーン | | |
| 材質 | 鉄、ステンレス | | |
| 外注先に求める 特記事項 | なし | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|---------------|
| No. | H60-062 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 静岡県 | 資本金 | 12,721,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 500 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 機械部品 | | |
| 加工内容 | ブライス加工、旋盤加工 | | |
| 必要設備 | マシニングセンター | | |
| 材質 | A7075,A5052 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | A7075,A5052を中心とした小物試作部品の発注先を検討しています。 部品点数は数十点で各1個。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-063 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 山口県 | 資本金 | 41,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 750 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-------------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 半導体製造装置の加工部品 | | |
| 加工内容 | 機械加工 | | |
| 必要設備 | マシニングセンター、旋盤、平面研磨 | | |
| 材質 | ステンレス、鉄、銅、セラミックス | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 少量多品種。短納期対応可。幾何公差2/100の精度の加工。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|----------|
| No. | H60-064 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 大阪府 | 資本金 | 5,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 62 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|------------------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 1中物~大物部品 2製缶・钣金・シャフト・ギヤ加工・鋳物加工 など | | |
| 加工内容 | 機械加工、钣金 | | |
| 必要設備 | マシニングセンタ、5面加工機、NC旋盤・汎用旋盤、フライス盤・研磨機 | | |
| 材質 | SS、SC、SUS、FC | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 製鉄会社向けの実績があると望ましい | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-065 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 岐阜県 | 資本金 | 84,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 140 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-----------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 金型 | | |
| 加工内容 | 金型設計、切削加工、研削加工、組付、熱処理、表面処理 | | |
| 必要設備 | MC、CNC旋盤、ワイヤー放電加工機、型彫り放電加工機 | | |
| 材質 | SKD11、SK3、S45C、SS400 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 精密せん断、板鍛造、厚板対応 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-066 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 愛知県 | 資本金 | 57,500 千円 |
| URL | | 従業員数 | 150 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-----------------------|--|--|
| 製品・部品名 | SUSタンク 他 | | |
| 加工内容 | 製缶板金部品、機械加工部品、各種表面処理 | | |
| 必要設備 | 上記製作に必要な設備 | | |
| 材質 | SUS304 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | SUS304素地のシビアな外観を求めます。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|--------------|
| No. | H60-067 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 滋賀県 | 資本金 | 2,200,708 千円 |
| URL | | 従業員数 | 1,003 人 |

求めている外注企業内容

| | |
|-----------------|---|
| 製品・部品名 | ワイヤーハーネス |
| 加工内容 | 圧着加工、半田加工、圧接加工、敲着加工、組立配線(ハーネス支給) |
| 必要設備 | 半自動圧着機、手動工具、アプリケータ、半田設備、ハクリ機、ケーブルカット機等 |
| 材質 | ケーブル、端子、半田、コネクタ等(全支給) |
| 外注先に求める 特記事項 | 品質第一、少量多品種に対応可能な生産・供給体制、コスト低減(価格競争力の強化)、半田加工を強みとする企業様、小LOT対応で可能な企業様と面談を希望します。 |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-068 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 福岡県 | 資本金 | 60,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 120 人 |

求めている外注企業内容

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| 製品・部品名 | ベベルギヤー、ベベルピニオンギヤー |
| 加工内容 | 切削加工、研磨加工、歯切り加工、焼き入れ、他 |
| 必要設備 | 傘歯車型削盤、他 |
| 材質 | SCM415 |
| 外注先に求める 特記事項 | 安価での制作を、希望いたします。 大阪以西の方面であること。 |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 製品・部品名 | |
| 加工内容 | |
| 必要設備 | |
| 材質 | |
| 外注先に求める 特記事項 | |
| 受注企業の指名 商談希望 | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|----------|
| No. | H60-069 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 愛知県 | 資本金 | 5,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 190 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 自動車・弱電・機能部品・建機・農機 | | |
| 加工内容 | 精密切削・精密研削・精密樹脂成形・熱処理・めっき 他 | | |
| 必要設備 | 金属:径小Φ3～径大 Φ100以下。 | | |
| 材質 | 金属:ステン・鉄・真鍮・アルミ等 樹脂:POM(GF25%)・PPS(GF40%) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | Q・C・D にご対応いただけるメーカー様 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-070 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 40,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 201 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | ポンプの部品製作 | | |
| 加工内容 | 加工完成品(旋盤・フライス・穴あけ・キーなど) | | |
| 必要設備 | 旋盤・ボール盤・キーシーター | | |
| 材質 | SUS304、SUS403Q、CAC403、CAC406 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 品質・納期・価格 | | |
| 製品・部品名 | スクリューの硬質クロムメッキ | | |
| 加工内容 | 硬質クロムメッキ | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | ポンプ内面のバフ研磨(#200・#250・#300・#400艶出し) | | |
| 加工内容 | バフ研磨 | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | SCS13 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-071 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 兵庫県 | 資本金 | 17,500 千円 |
| URL | | 従業員数 | 78 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | タンク・圧力容器の部品加工 | | |
| 加工内容 | バブ研磨(プラスアルファとして製缶) | | |
| 必要設備 | バブ#400まで仕上げれるのに必要な設備 | | |
| 材質 | SUS304・316・316Lが大半 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | バブ研磨の加工のみでも可。但し製缶作業もできる会社であれば遠方でも長期のお付き合いができると考えております。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|------------|
| No. | H60-072 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 100,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 250 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 回路設計及びAW設計・熱解析 | | |
| 加工内容 | モータードライバの開発、高電圧高電流回路 開発、車載向け基板設計、FPGA開発(画像処理)、熱解析(基板、筐体、空間) | | |
| 必要設備 | 各種必要設備 | | |
| 材質 | 各種必要基材 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 対応実績など教えてください。 | | |
| 製品・部品名 | アプリケーション開発、組込ソフトウェア開発 | | |
| 加工内容 | DRIVER開発、車載向け組込み設計、MATLAB活用した開発、Linuxアプリ開発、PLC制御システム | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 対応実績など教えてください。 大阪近郊で委託もしくは派遣会社様を特に探しております。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|--------------|
| No. | H60-073 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 神奈川県 | 資本金 | 8,570,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 1,524 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-------------------|--|--|
| 製品・部品名 | ラジエータ部品 | | |
| 加工内容 | プレス加工 | | |
| 必要設備 | プレス機100t以上 | | |
| 材質 | アルミ | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 小ロット対応可 | | |
| 製品・部品名 | ラジエータ部品 | | |
| 加工内容 | 樹脂成形 | | |
| 必要設備 | 射出成形機460t | | |
| 材質 | PA66 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 小ロット対応可 | | |
| 製品・部品名 | ラジエータ部品 | | |
| 加工内容 | 板金加工 | | |
| 必要設備 | レーザー加工機、タレパン、ベンダー | | |
| 材質 | アルミ、鉄 | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 小ロット対応可 | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|----------|
| No. | H60-074 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 福岡県 | 資本金 | 9,500 千円 |
| URL | | 従業員数 | 450 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|-------------------------|--|--|
| 製品・部品名 | 機械加工 | | |
| 加工内容 | 1.歯切り 2.旋盤 3.マシニング | | |
| 必要設備 | 1.ギヤシェーバー、歯面取り | | |
| 材質 | SCM415、S45C | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 1ロット 数個~数千個と発注数に幅があります。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-075 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 東京都 | 資本金 | 20,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 10 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | ネットショップやあらゆる販売店に商品を提供している御会社です。自社商品の製造販売にも取り組んでいます。 | | |
| 加工内容 | 特に希望はございません。 | | |
| 必要設備 | 特に希望はございません。 | | |
| 材質 | 特に希望はございません。 | | |
| 外注先に求める特記事項 | 当社の販売網を利用した電機商品・雑貨商品で、新規製品の企画・製造にご協力いただけるパートナーを探しております。 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める特記事項 | | | |
| 受注企業の指名商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|---------------|
| No. | H60-076 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 和歌山県 | 資本金 | 14,859,800 千円 |
| URL | | 従業員数 | 1,346 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 鋳物(アルミ、FC)部品 | | |
| 加工内容 | 多品種少量(10~300)の小物FC、アルミ鋳物鋳造業者、加工ができれば尚良い | | |
| 必要設備 | 上記発注品を加工でき品質を保証できる検査設備を保有 | | |
| 材質 | FC200、FC250、FCD、AC4B、AC7A等アルミ鋳物 | | |
| 外注先に求める特記事項 | 弊社とWIN-WINの関係を築いて行くことのできる仕入れ先様 | | |
| 製品・部品名 | 10~50ロットを得意とする加工先 | | |
| 加工内容 | 手の平サイズからA3サイズまでの切削加工、難加工を得意とするのであれば尚良い。 | | |
| 必要設備 | 上記発注品を加工でき品質を保証できる検査設備を保有 | | |
| 材質 | 鉄、アルミ、SK材等 | | |
| 外注先に求める特記事項 | 弊社とWIN-WINの関係を築いて行くことのできる仕入れ先様 | | |
| 製品・部品名 | 多品種少量を得意とする板金(近畿圏内)、角パイプ加工、製缶ができれば尚良い | | |
| 加工内容 | 2Mまでの大物板金及び小物板金、製缶、75角までのパイプ加工 | | |
| 必要設備 | 記発注品を加工でき品質を保証できる検査設備を保有 | | |
| 材質 | SECC、SPCC、K-2材、アングル材、STKR | | |
| 外注先に求める特記事項 | 弊社とWIN-WINの関係を築いて行くことのできる仕入れ先様 | | |
| 受注企業の指名商談希望 | 全指名商談 | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|---------------|
| No. | H60-077 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 岐阜県 | 資本金 | 91,000,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 81 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|--|--|--|
| 製品・部品名 | 機械加工部品 | | |
| 加工内容 | 材料込みにて機械加工部品の製作 | | |
| 必要設備 | 部品加工機械 | | |
| 材質 | 鉄、アルミ、ステンレス、鋳物(支給場合のみ) | | |
| 外注先に求める 特記事項 | 材料込みで機械部品加工可能な外注加工業者、鋳物支給にて機械部品加工可能な外注加工業者 | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | | | |

発注企業 案件内容確認票

| | | | |
|-----|---------|------|-----------|
| No. | H60-078 | | |
| 企業名 | | | |
| 所在地 | 埼玉県 | 資本金 | 20,000 千円 |
| URL | | 従業員数 | 58 人 |

求めている外注企業内容

| | | | |
|-----------------|---|--|--|
| 製品・部品名 | 制御盤 設計・製作/電気工事/デバック/作動/板金塗装製作(焼付・自然乾燥・メラミン) | | |
| 加工内容 | - | | |
| 必要設備 | - | | |
| 材質 | - | | |
| 外注先に求める 特記事項 | - | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 製品・部品名 | | | |
| 加工内容 | | | |
| 必要設備 | | | |
| 材質 | | | |
| 外注先に求める 特記事項 | | | |
| 受注企業の指名 商談希望 | 全指名商談 | | |